

Prüfung von Anschlagpunkten Was Sie zum Thema Prüfung wissen und beachten sollten



Anschlagpunkte sind sicherheitsrelevante Produkte. Beachten Sie deshalb, dass alle Anschlagpunkte mindestens einmal jährlich von einem Sachkundigen auf ihre fortbestehende Eignung geprüft werden müssen.

Geprüft werden muss:

- direkt nach der Montage bzw. Schweißung,
- in Zeitabständen, die sich nach der Belastung des Anschlagpunkts richten,
- nach Schadensfällen und besonderen Vorkommnissen.

FOLGENDES IST FÜR DIE PRÜFUNG VON ANSCHLAGPUNKTEN WICHTIG:

- Achten Sie auf einen festen Schraubensitz; überprüfen Sie das Anzugsmoment.
- Prüfen Sie den Anschlagpunkt auf Vollständigkeit.
- Kontrollieren Sie den Anschlagpunkt auf die vollständige, lesbare Tragfähigkeitsangabe sowie das Herstellerzeichen.
- Untersuchen Sie den Anschlagpunkt auf Verformungen an tragenden Teilen wie Grundkörper, Einhängebügel oder Lasche.
- Überprüfen Sie den Anschlagpunkt auf mechanische Beschädigungen wie starke Kerben, insbesondere in auf Zugspannung belasteten Bereichen.
- Prüfen Sie den Anschlagpunkt auf Querschnittsminderungen von > 10 % durch Verschleiß.
- Kontrollieren Sie den Anschlagpunkt auf starke Korrosion (Lochfraß).
- Achten Sie auf Anrisse an tragenden Teilen.
- Untersuchen Sie schweißbare Anschlagpunkte auf Anrisse oder sonstige Beschädigungen an der Schweißnaht.
- Überprüfen Sie den Anschlagpunkt auf die richtige Schraubengröße, Schraubengüte und Einschraublänge.

- Prüfen Sie Schrauben und Schraubengewinde des Anschlagpunkts auf Funktion und Beschädigung.
- Bei drehbaren Anschlagpunkten muss das leichte, ruckfreie Drehen zwischen Ober- und Unterteil gewährleistet sein.
- Achtung: Die Montage bzw. das Einsetzen verschiedener Schraubenlängen beim Typ VWBG-V ist nur durch den Hersteller zulässig. Die Demontage des Kugellagers beim VWBG-V, VWBG, PP und WPP ist verboten.

Überprüfen Sie bei den Typen PP, WPP, VWBG-V und VWBG das Maximalspiel zwischen Ober- und Unterteil Maß „s“ (siehe Tabelle). Ist das Maximalspiel überschritten, dürfen diese Teile nicht mehr benutzt werden. Diese Teile dürfen nicht auf Prüflast belastet werden – nur Rissprüfung.

Wichtig:

Beachten Sie die Angaben und Informationen in der jeweiligen Bedienungsanleitung.



Typ	Spiel „s“
WPP / PP-...-0,63 t bis 2,5 t	max. 1,5 mm
WPP / PP-...-4 t bis 8 t	max. 2,5 mm
VWBG-V 0,3 t bis 0,45 t	max. 1,2 mm
VWBG-V 0,6 t bis 2 t	max. 1,5 mm
VWBG-V 3,5 t bis 5 t	max. 3 mm
VWBG 8 t bis 40 t	max. 4 mm